

# SAVOIR-FAIRE *En action*

SHM12-1321-III

---

## BELZONA AMÉLIORE LA MANUTENTION DANS L'INDUSTRIE DU BOIS DE SCIAGE

---

**CLIENT:**

Scierie.

**DATE DE L'APPLICATION:**

Novembre 2001.

**ÉQUIPEMENT CONCERNÉ:**

Délineuse.

**PROBLÈME:**

Mauvaise manutention du bois lorsqu'il est mouillé ou tordu.

**PRODUITS BELZONA:**

Belzona 1321 Ceramic S-Metal et 9211 SuperGrip Agrégat #3 Gros.

**ALLIAGE:**

Acier.

**MÉTHODE D'APPLICATION:**

Selon la procédure Belzona SHM-12.

**FAITS BELZONA:**

Cette procédure élimine le patinage du bois et augmente le rendement de l'équipement. Les rouleaux sont toujours en fonction.

**PHOTOGRAPHIES:**

1. Préparation de surface à l'aide d'une meule de type "Double X" de la compagnie Walter.
2. Pour cette procédure, la couche de 1321 doit être de 20 mils. À cette épaisseur, 1 kg de 1321 couvre 7 pieds<sup>2</sup>, ce qui assure une excellente adhésion de l'agrégat de type "gros".
3. On verse l'agrégat sur les rouleaux.
4. La solution Belzona est en service. Il est important d'appliquer de la pression sur l'agrégat, à l'aide d'un bout de bois, afin de le faire pénétrer profondément dans le 1321 Ceramic R-Metal.

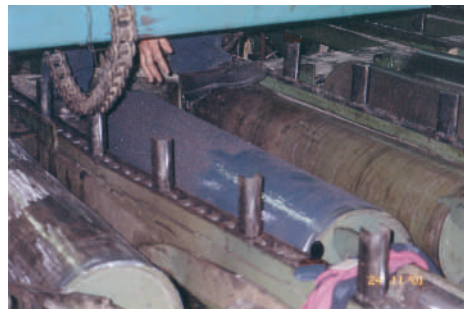
1.



2.



3.



4.

