

# SAVOIR-FAIRE **En action**

SHM13-1811-I

---

## BELZONA RÉPARE DES ÉCORCHEURS DE REBUTS DE BOIS

---

**CLIENT:**

Usine de pâtes et papiers.

**DATE DE L'APPLICATION:**

Mai 2005.

**ÉQUIPEMENT CONCERNÉ:**

Écorcheur de rebuts de bois (chipper disc).

**PROBLÈME:**

Usure prématurée à la sortie gauche des couteaux.

**PRODUIT BELZONA:**

Belzona 1811 Ceramic Carbide.

**ALLIAGE:**

Acier.

**MÉTHODE D'APPLICATION:**

Selon la procédure Belzona SHM-13.

Préparation de surface à l'aide d'un jet de sable selon le standard américain "near white finish SSPC SP 10".

Application minimale d'une couche de ¼ de pouces et plus de revêtement.

Ballancement de la roue.

**FAITS BELZONA:**

Application réalisée in situ.

L'utilisation d'un gabarit correspondant à la forme du vide (usure) a permis de diminuer le temps de l'application.

**PHOTOGRAPHIES:**

1. Usure à la sortie arrière du couteau.
2. Utilisation du gabarit pour remplir la section.
3. Vue de la roue à la sortie en réparation.
4. Vue d'une sortie réparée.

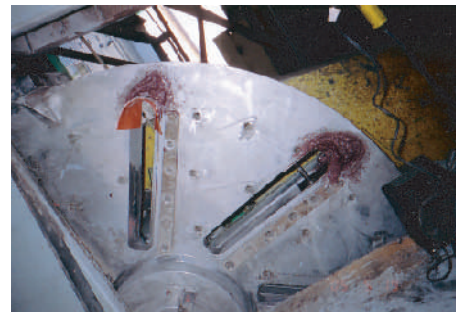
1.



2.



3.



4.

